

# Feel the heat

## Schrumpf-Geräte

Induction

hot-air

hot-air mini

Kühlgerät

streuli technologies ag

CH-8903 Birmensdorf Switzerland

Phone: +41 44 739 4070 [office@streuli-techno.ch](mailto:office@streuli-techno.ch) [www.streuli-techno.ch](http://www.streuli-techno.ch)

# HOT SHOT ShrinkPRO

sofort lieferbar in zwei Ausführungen

Kühlung mit Druckluft Type 00600

Kühlung mit Kühlflüssigkeit und automatischer Absenkung Type 00500



Hot Shot ShrinkPRO  
Model 00600

Hot Shot ShrinkPRO  
Model 00500  
The Quencher



**CNC TOOLING SOLUTIONS**

Von der Spindel zum Werkstück



# WICHTIG - TECHNISCHE HINWEISE

## Leistungsbedarf und Heizgeschwindigkeiten

Die beiden neuen HOT SHOT ShrinkPRO Modelle sind das Ergebnis unserer langjährigen Erfahrung in der Schrumpftechnologie. Sie funktionieren mit 380V, 20A, 4-phasig. Diese Ausgangsspannung bringt die optimalste Leistung bei allen Schaftgrößen und hat sich bei allen Einsätzen und bei unseren Kunden bestens bewährt. Mit einer Ausgangsleistung von 13.000 Watt schrumpfen Sie in kürzester Zeit ein und aus, unabhängig welche Schrumpffutter (Marke) Sie im Einsatz haben.

**Hinweis:** Aktivieren Sie die Heizelemente nicht, wenn sich kein Werkzeughalter in Position befindet.

## Akustisches Feedback

Während des Betriebs erzeugt die Stomquelle der HOT SHOT ShrinkPRO Maschine einen akustischen Feedback-Ton der die Frequenz in Abhängigkeit von der Größe und der Temperatur des Werkzeughalters ändert. Es ist nicht ungewöhnlich, eine Tonhöhenänderung zu hören, wenn die Werkzeughaltertemperatur ansteigt. Seien Sie nicht alarmiert, wenn Sie diesen Ton hören da dies Teil des normalen Betriebes ist.

## ShrinkFIT-Werkzeughalter

Die HOT SHOT ShrinkPRO Maschinen machen die Verarbeitung von Schrumpfmontagewerkzeugen einfach und sicher, ohne den Werkzeughalter oder das Schneidwerkzeug zu beschädigen, sofern die Maschine korrekt installiert und ordnungsgemäss in Betrieb genommen wurde. Beide Typen sind für das Ein-/Ausschrumpfen von allen gängigen Schrumpfaufnahmen mit Bohrungsdurchmesser von 3 bis 32mm ausgelegt. Sie sind für das Einschrumpfen von Werkzeugen mit Hartmetallschaft konzipiert. Die Toleranz für den Schaftdurchmesser ist von wesentlicher Bedeutung. Für optimalste Leistung wird mindestens eine H6-Toleranz empfohlen.

Stellen Sie sicher, dass die Werkzeughalter sauber und frei von Fett und Verschmutzung sind. Wenn Abrieb oder Gratbildung mit dem Werkzeug in den Werkzeughalter eingeführt wird, kann sich die Werkzeugstandzeit verkürzen, oder im schlechtesten Falle nicht mehr ausgeschrumpft werden. Halten Sie Werkzeugaufnahme und Werkzeugschaft äusserst sauber, es lohnt sich auf jeden Fall.

**Hinweis:** Die Werkzeughalter müssen Raumtemperatur haben, bevor Sie das Schneidwerkzeug entnehmen. Verbrennungsgefahr.

## Schneidwerkzeuge

Die Schäfte der Schneidwerkzeuge müssen vollkommen sauber und frei von Graten, Riefen oder Beschädigungen sein. Unregelmässigkeiten im Schaft können dazu führen, dass das Schneidwerkzeug dauerhaft im Werkzeughalter festsetzt, ebenso wenn sich Fettrückstände mit dem Schrumpfvorgang einbrennen. Brünierte Schäfte können unter Umständen in der Halterung rutschen. Hier kann allenfalls mit Sandstrahlen die Haltekraft verbessert werden.

Durch zu starkes Erhitzen kann die Haltekraft und die Standzeit erheblich dezimiert, resp. verkürzt werden und das Schrumpffutter wird dauerhaft geschädigt.

# High performance **HOT SHOT ShrinkPRO**

- > Ein-, Ausschumpfen innerhalb 2-6 Sek.
- > Flexible Ausführung, neues Design
- > Automatische Kühlung mit Druckluft

*Wir bieten Ihnen alles was Sie sich wünschen:  
Touchscreen, freie Durchmesserwahl, Start- Stop  
der Induktions-Heizung und automatische Kühlung  
unter Benützung Ihrer internen Druckluft*



Sie wählen den gewünschten Durchmesser auf dem Touch-Screen und Hot Shot ShrinkPRO gibt automatisch die Aufheizzeit vor

**Hot Shot ShrinkPRO** liefert gratis dazu:  
Induktionsringe für Schaftdurchmesser von 2.5 bis 20mm, sowie Schaftsitzringe BT30/CAT30, BT40/CAT40, BT50/CAT50 HSK40, HSK50, HSK63-100.  
Speziell bestellen müssen Sie:  
HSK32 mit Bestell-Nr. 00156  
HSK80 mit Bestell-Nr. 00160

Hot Shot Induction ShrinkPRO iist die richtige Wahl für Ihren Betrieb als integrierte Schrumpfstation auch in Arbeitszellen. Mit dieser Maschine schrumpfen Sie alle marktüblichen Schrumpfaufnahmen ohne Probleme.

<u>Bestell-Nr.</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Wechselzeiten</u>	<u>Spannung</u>	<u>L x D x H</u>	<u>Gewicht</u>
00600	Induktion	2-6 Sek.	4-Phasen, 380V, 20A	51x51x95	40kgs



# High performance **HOT SHOT** Quencher



## Charakteristikum:

- > Werkzeugwechsel und zurück in der Spindel ca. 1 Min.
- > Automatischer Kühlvorgang bedeutet Sicherheit - Sie kommen niemals mit der heissen Aufnahme in Berührung
- > Flexible Ausführung, neues Design

**Hot Shot Quencher** ist ein halbautomatisches Schrumpfgerät. Mittels flüssigem Kühlmedium sowie der automat. Absenkung der Aufnahme, kühlt *Hot Shot Quencher* die Aufnahme innerhalb von 30 Sek.

Das heisse Werkzeug wird nach dem Schrumpfen automatisch im Kühlmedium versenkt und kommt nach ca. 30 Sek. gekühlt und getrocknet (Druckluft) automatisch wieder in die Schrumpfposition retour.

**Hot Shot Quencher** ist die erste Wahl für die integrierte Schrumpfstation in Arbeitszellen.



Sie wählen den Durchmesser auf dem Touchscreen und **Hot Shot Quencher** gibt automatisch die Aufheizzeit vor. Sobald das Werkzeug eingesetzt ist, berühren Sie die Abkühltaste und der Abkühlvorgang wird automatisch von **Hot Shot Quencher** durchgeführt. Es können alle handelsüblichen Aufnahmen geschrumpft werden.

**Hot Shot Quencher** liefert gratis dazu die Induktionsringe, sowie die Schaftsitze für BT30/CAT30, BT40/CAT40, BT50/CAT50, HSK40, HSK50, HSK63-100. Für die Kühleinheit sind keine weiteren Installationen nötig - **Hot Shot Quencher** kommt mit gefülltem Kühlmittel tank zu Ihnen.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Wechselzeiten	Spannung	L x D x H	Gewicht
00500	Induktion	2-6 Sek.	4-Phase, 380V, 20A	100x62x185	300 kgs

# TEILE-IDENTIFIKATION UND MASCHINENANFORDERUNGEN



## FUNKTIONEN

- > Wechselt Schäfte in 2 - 6 Sekunden
- > Funktioniert mit 380V, 20A, 4-Phasig
- > Automatischer Kühlzyklus durch Druckluft

Stromversorgung
380 Volt, 20 Ampère 4-phasig

## Anforderungen

- > Stromversorgung Anschluss mit 380 V Wechselstrom 4-phasig, 20 Ampère
- > 50-60 Hz Ausgangsleistung beträgt 11 000-13 000 Watt
- > Luftversorgung min. 60bar trockene Druckluft. Verwendung eines Inline-Filters ist empfohlen.



Teil-Nr.	Beschreibung	L x B x L	Eigengewicht	ungef. Transportgewicht
00600	Induktion	51 x 51x x95cm	70 kgs	80 kgs



Induktions-Abschirmung

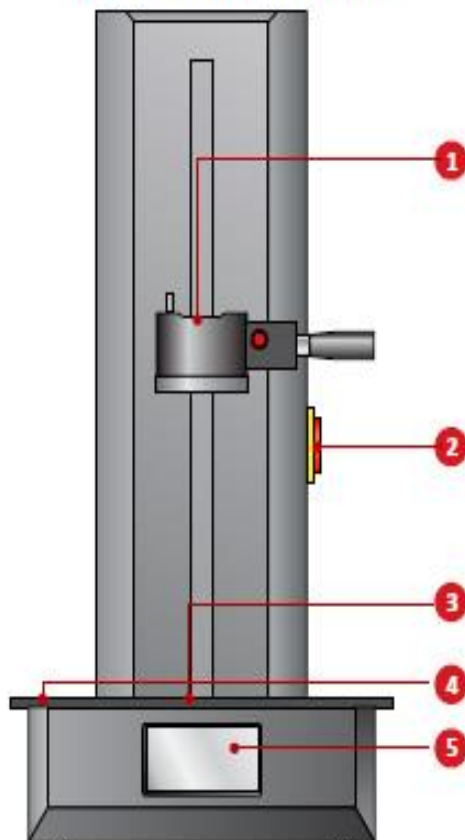


Werkzeughalter-Sitze



Hitzeschutz-Handschuh

## TEILE-IDENTIFIKATION



1 Induktionskopf



2 Ein-/ Ausschalten



3 Sockel & Sockelringe



4. Normal Druck- und Temperatur Lufteinlass Rückseite



5. Touchscreen Steuerung



# TEILE-IDENTIFIKATION UND MASCHINENANFORDERUNGEN



## FUNKTIONEN

- > Werkzeuge verarbeiten und zurück zur Spindel in weniger als 1 Minute
- > Durch das automatische Absenken zur Kühlung müssen Sie den heißen Werkzeughaltern niemals berühren.
- > Flexibel und im neuen Design



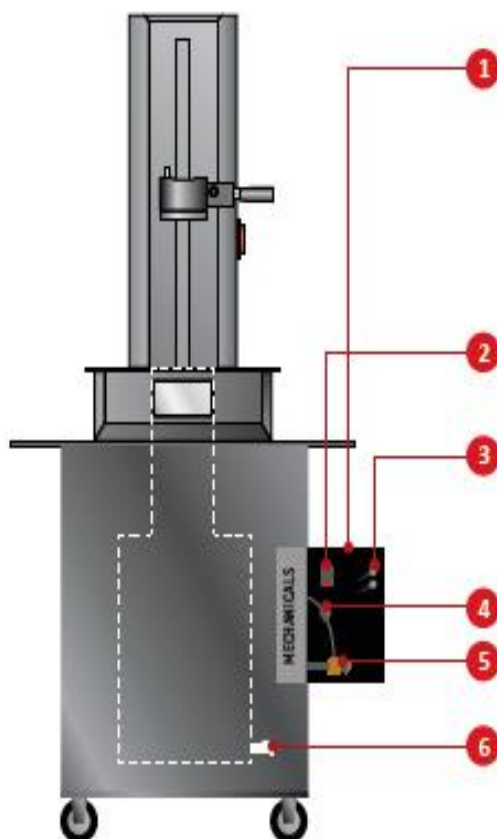
Hot Shot Quencher verfügt über einen Flüssigkeitskühlkreislauf, der 250% schneller ist als luftgekühlte Geräte.

Teil-Nr.	Beschreibung	L x B x H	Eigengewicht	ungef. Transportgewicht
00500	Induktion	100 x 62 x 185cm	150 kgs	300 kgs



**ACHTUNG:** Verwenden Sie stets den mitgelieferten Hitzeschutz-Handschuh und seien Sie vorsichtig beim Umgang mit heißen Werkzeughaltern. Berühren Sie niemals Werkzeughalter die nicht richtig gekühlt sind. Es ist zwingend, dass eine angemessene Kühlzeit einberechnet wird. Nicht Instruiertes Personal sollte von der Maschine fern gehalten werden. Es besteht Verbrennungsgefahr !!!!

## TEILE-IDENTIFIKATION



1 Regler Zugangstür



2 Luftdruckregler



3 Sockelgeschwindigkeitsregler



4 Kühlmittelflussregler



5 Bypass-Steuerung Kühlung



6 Kühlmittelablassventil

# HOT SHOT Jr. SKT 0699

## Nach wie vor der Leader unter den Heissluft-Schrumpfgeräten

Das HOT SHOT Schrumpfgerät SKT 0699 arbeitet mit heisser Luft, welche in einem genau programmierbaren Mass, Hitze gleichmässig auf die Aufnahme überträgt. Bei ca. 200°C wird unter Ausnutzung der Wärmeausdehnung des Materials, der kalte Werkzeugschaft in die Aufnahmebohrung eingesetzt. Die Aufwärmzeit liegt bei ca. 50 bis 80 Sekunden. Das Abkühlen erfolgt ebenfalls mit dem Gerät und dauert je nach Aufnahmendicke bis zu 5 Minuten. Durch das unterschiedliche Wärmeausdehnungs Verhalten des Werkzeugschaftes zum Schrumpf-Spannfutter, wird eine jederzeit wieder lösbare, reibungsschlüssige und optimale Verbindung geschaffen.

Ein einstellbarer Timer regelt die Heissluftzufuhr zeitlich. Hot Shot Jr. benötigt saubere Druckluft von min. 6 bar und ein Stromanschluss von 230V.





## COOL SHOT AIRPRESSURE TISCH - KÜHLGERÄT

Um eingeschrumpfte, heisse Aufnahmen effizient kühlen zu können empfehlen wir unser COOL SHOT Tischkühlgerät, welches als eigenständiges Element ausgelegt ist, jedoch auch zum Schrumpfgerät HOT SHOT angefügt werden kann. Diese eigenständig

arbeitende Kühlanlage, besteht aus einem Kühlgehäuse mit vier Aufnahmezylindern. Die Kühlung erfolgt mittels Druckluft welche in unserem patentierten Komprimier-Aggregat auf

minus 20 bis minus 30°C

gekühlt wird und direkt den heissen, eingesteckten Konen zugeführt wird.

Eine Abkühlphase beträgt ca. 0,5 - 1,5 Minuten, je nach Dicke der Schrumpf-Aufnahme. Benötigt wird lediglich ein Druckluftanschluss von min. 6 bar. Je mehr Druck Sie zur Verfügung stellen können, je tiefer sinkt die Abkühltemperatur der Luft; was wiederum eine Kürzung der Abkühlzeit bedeutet. Das Gerät arbeitet völlig wartungsfrei und ohne jegliche Elektrizität oder Elektronik.

Dieses äusserst einfach ausgelegte Tischmodell ist ein unabdingliches Zubehör zu jedem Schrumpfgerät egal welcher Bauart und garantiert ein schnelles und effizientes Kühlen der Adapter.

Um auf die verschiedenen Längen und Durchmesser eingehen zu können, kann COOL SHOT mit verschiedenen Aluplatten nachgerüstet werden. Diese werden einfach in die entsprechende Aussparung eingelegt um einen sicheren Halt für die heissen Adapter garantieren zu können.

Jeder der vier Kühlzylinder kann für sich selber zugeschaltet werden. Sollten alle vier Kühlzylinder in Betrieb sein, ist dies auch ohne Leistungsabfall möglich.



# HOT SHOT/COOL SHOT Geräte + Zubehör

## Anwendungsliste

### Für alle HOT SHOT Geräte



DST 50	Aufnahmeflansch für	HSK 25
DST 54	Aufnahmeflansch für	HSK 63/SK 40/BT 40/ alle SL Einsätze
DST 55	Aufnahmeflansch für	HSK 80
DST 56	Aufnahmeflansch für	HSK 100/ SK 50 / BT 50

### **SL - Einsätze nur in Verbindung mit DST 54 möglich:**



SLSL SLIMLINE Schrupfaufnahmen



SL-HSK 32 HSK 32



SL-HSK 40 HSK 40



SL-HSK 50 HSK 50

SLST 10 Schrumpfstange Ø 10 mm

SLST 12 Schrumpfstange Ø 12 mm

SLST 16 Schrumpfstange Ø 16 mm

SLST 20 Schrumpfstange Ø 20 mm

SLST 25 Schrumpfstange Ø 25 mm

### Haltering zu Drehteller



HDT50  
HDT63

Haltering für SL-HSK / SLSL / HSK50  
Haltering für HSK63 / SK40 / BT40

### Nur für COOL SHOT AIRPRESSURE Kühlgeräte



AL-CS-32	Aluplatte für COOL SHOT	HSK 32
AL-CS-40	Aluplatte für COOL SHOT	HSK 40
AL-CS-50	Aluplatte für COOL SHOT	HSK 50 / SK 30 / BT 30
AL-CS-63	Aluplatte für COOL SHOT	HSK 63 / SK 40 / BT 40
AL-CS-80	Aluplatte für COOL SHOT	HSK 80
AL-CS-100	Aluplatte für COOL SHOT	HSK 100 / SK 50 / BT 50

### Nur für Heissluftgeräte



HLV 2  
HLV 3  
HLV 4

Heissluftverteiler für Schaftdurchmesser 6 - 20 mm  
Heissluftverteiler für Schaftdurchmesser 16 - 32mm  
Heissluftverteiler für SLIMLINE ab Dia 3mm