

SERVICE PREISLISTE

2018/2019

UNSER 5*** PROGRAMM
FÜR IHR WERKZEUG**

Sonder-Anfertigungen und Nachschleif-Service

streuli technologies ag 8903 Birmensdorf

Phone: 044/739 4070 office@streuli-techno.ch www.streuli-techno.ch

SPEZIAL-ANFERTIGUNGEN AUF ANFRAGE



streuli technologies ag bietet Ihnen als Zerspaner Sonderwerkzeuge für die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe vom konventionellen Anwendungsbereich bis hin zu HSC und HPC Bearbeitung an.

Die Palette der Sonderwerkzeuge reicht von Stufenwerkzeugen für die Bohr-, Senk-, Reib- und Fräsbearbeitung bis zu Profilwerkzeugen nach Ihren Vorgaben.

Schicken Sie uns die Profilkontur aus Ihrer CAD Zeichnung, damit diese direkt in unsere Fertigung einfließen und abschliessend in der Qualitätssicherung geprüft und protokolliert werden kann. Wir stimmen dabei die Geometrie, Schneidenzahl, Innenkühlung und Beschichtung auf Ihren speziellen Bearbeitungsfall ab.

Somit erhalten Sie auf jeden Fall das optimalste Werkzeug für Ihren Bedarf

Anfrage

Bestellung

Maße

Toleranz

D =

L1 =

rechtsschneidende

d =

L2 =

linksschneidende

Zähnezahl

L =

gerade Nut

Drallwinkel

Beschichtung

ohne Beschichtung

Ihre Angabe

Eckradius

Vollradius

Schaft-Form nach DIN6535



zu bearbeitender Werkstoff / Bezeichnung / Nr.

Angaben über Härte / Materialzusammensetzung

Ihre Firma

Menge:

Wunschliefertermin:

Kontaktperson _____

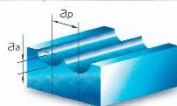
E-mail _____

Telefon _____

Bemerkung:

Fügen Sie Ihrer Anfrage unbedingt eine Skizze oder Zeichnung bei

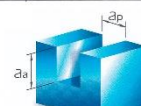
Wie wird gearbeitet:



Ramping / Nuten



seitlicher Einsatz



Nuten fräsen

streuli technologies ag CH-8903 Birmensdorf /
Switzerland

Tel. +41-44-739 4070 Fax +41-44-739 4077 office@streuli-techno.ch www.streuli-techno.ch

Nachschleifen

Einer der für uns wichtigen Services ist der Schärfdienst, das Nachschleifen innerhalb nützlicher Frist und die massgeschneiderte Beschichtung. Wir haben die Zeitintervalle des Leistungsprozesses auf ein Minimum reduziert, sodass Ihre Produktionsabläufe minimalst unterbrochen werden müssen.

Zur Verbesserung der Prozess-Sicherheit schlagen wir Ihnen eine Wieder-, Nachbeschichtung der Werkzeuge vor. Sie geben uns die Angaben des zu bearbeitenden Werkstoffes bekannt, wir beschichten mit den entsprechenden Schichtsystemen.

Die Beschichtung basiert jeweils auf dem neuesten Stand der PVD-Beschichtungstechnik. Die PVD Hartstoffbeschichtung wird fast ausschliesslich mittels ARC-Verdampfung (Lichtbogen) bei Temperaturen $< 450^{\circ}\text{C}$ durchgeführt.

Bitte beachten Sie abschliessend dass unsere aufgeführten netto Preise auf einer normalen Abnutzung basieren. Arg abgenützte Werkzeuge werden wir demnach nach Aufwand berechnen müssen. Losgrössen unter 10 Stück werden ebenfalls nach Aufwand berechnet

Folgende Werkzeuge können nicht mehr wirtschaftlich aufbereitet werden:

Fräser:	VHM $< \varnothing 8$	HSS $< \varnothing 12$
Gewindebohrer:	VHM $< \varnothing M8$	HSS $< \varnothing M10$
Spiralbohrer:	VHM $< \varnothing 6$	HSS $< \varnothing 8$

Diese Werkzeuge werden rot gekennzeichnet und ungeschliffen retourniert.

Unsere Preise sind netto/netto, CHF, exkl. MwSt, Porto & Verpackung

VHM Schaftfräser nachsleifen ohne beschichten

Ø		10	12	16	20	25	30	32
	Schneiden	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF
Schlicht- & Schrupp- Fräser	< 4	15.70	21.50	27.60	33.50	42.00	Nach Aufwand	
	< 8	18.20	25.10	33.00	42.20	52.00	Nach Aufwand	
	8>	Nach Aufwand						

VHM Schaftfräser nachsleifen + nachbeschichten

Ø		10	12	16	20	25	30	32
	Schneiden	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF
Schlicht- & Schrupp- Fräser	< 4	29.70	33.50	42.70	59.40	73.50	Nach Aufwand	
	< 8	33.00	39.00	50.30	66.50	80.00	Nach Aufwand	
	8>	Nach Aufwand						

Zusatz-Arbeiten:

Hinterschleifen / Freistellen:	+ CHF 10.00
Weldon einschleifen bis Ø 20	+ CHF 27.00
ungleiche Teilung bis Ø 12	+ CHF 6.00
ungleiche Teilung bis Ø 25	+ CHF 10.00
Eckradius	+ CHF 5.00
Messprotokoll	+ CHF 10.00
Abtrennen und Stirn neuanschleifen	+ CHF 6.00
Total-Länge über 150mm	nach Aufwand
Transportzuschlag pro Auftrag	+ CHF 8.50

HSS Schaftfräser

nachsleifen ohne beschichten

Ø		10	12	16	20	25	30	32
	Schneiden	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF
Schlicht- & Schrupp- Fräser	< 4	11.80	11.80	23.80	23.80	32.00	Nach Aufwand	
	< 8	13.50	13.50	27.00	27.00	35.00	Nach Aufwand	
	8>	Nach Aufwand						

HSS Schaftfräser

nachsleifen + nachbeschichten

Ø		10	12	16	20	25	30	32
	Schneiden	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF
Schlicht- & Schrupp- Fräser	< 4	23.80	28.10	37.80	47.60	59.40	Nach Aufwand	
	< 8	25.00	30.50	40.00	50.80	63.80	Nach Aufwand	
	8>	Nach Aufwand						

Zusatz-Arbeiten:

Hinterschleifen / Freistellen:	+ CHF 10.00
Weldon einschleifen bis Ø 20	+ CHF 27.00
ungleiche Teilung bis Ø 12	+ CHF 6.00
ungleiche Teilung bis Ø 25	+ CHF 10.00
Eckradius	+ CHF 5.00
Messprotokoll	+ CHF 10.00
Abtrennen und Flachstirn neu	+ CHF 6.00
Total-Länge über 150mm	nach Aufwand

VHM Spiralbohrer

nachschleifen + nachbeschichten

Schaft-Ø	<6	<8	<10	<12	<14	<16	<18	<20	<25
	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF	CHF
Nachschleifen & Nachbeschichten Inkl. 4-Phasen	27.00	33.60	38.10	42.80	52.80	58.30	67.60	81.00	98.00

VHM Spiralbohrer werden nach Herstellerangaben nachgeschliffen.
z.B. Kennametal SE Drill/WEGA/Gühring/Garant/Fraisa/Miller, etc.

Bohrwerkzeuge ab 20 x D werden nach Aufwand verrechnet.

Alle nachbeschichteten Bohrer werden zusätzlich einem Gleitfinish unterzogen. Dadurch wird der Reibkoeffizient gesenkt und die Standzeit erheblich gesteigert.

Abtrennen und neu stirnen CHF 10.00

3-Lippen-Bohrer HM (ILIX) werden wie Hartmetallbohrer verrechnet.

Grundsätzlich sind wir in der Lage, alle anfallenden Werkzeuge nachzuschleifen,

- Kernlochbohrer
- T-Nutenfräser
- Winkelfräser
- Viertelkreisfräser
- Prisma- und Winkelfräser
- Schälbohrer, HSS Spiralbohrer
- Walzenstirnfräser
- Scheibenfräser
- Flachsenker
- SECO Minimaster
- Facetten und Gewindefräser
- Gewindebohrer
- Kegelsenker
- HM Kreissägeblätter
- Ihre Kreation



streuli technologies ag

CH-8903 Birmensdorf / Switzerland

Tel. 044/739 4070 Fax 044/739 4077 office@streuli-techno.ch www.streuli-techno.ch